

超高速自動充填包装機

TL-AX2/AX8/AX4

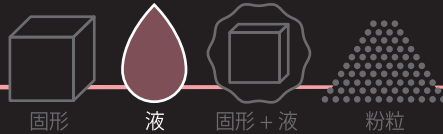


袋タイプ



制約有

充填商品



固形

液

固形 + 液

粉粒

- 連続モーションにより高速化を実現
- 充填方法が流量計の為、自動洗浄が可能
- フィードバック制御 (OP) により、充填精度の安定化を図ります



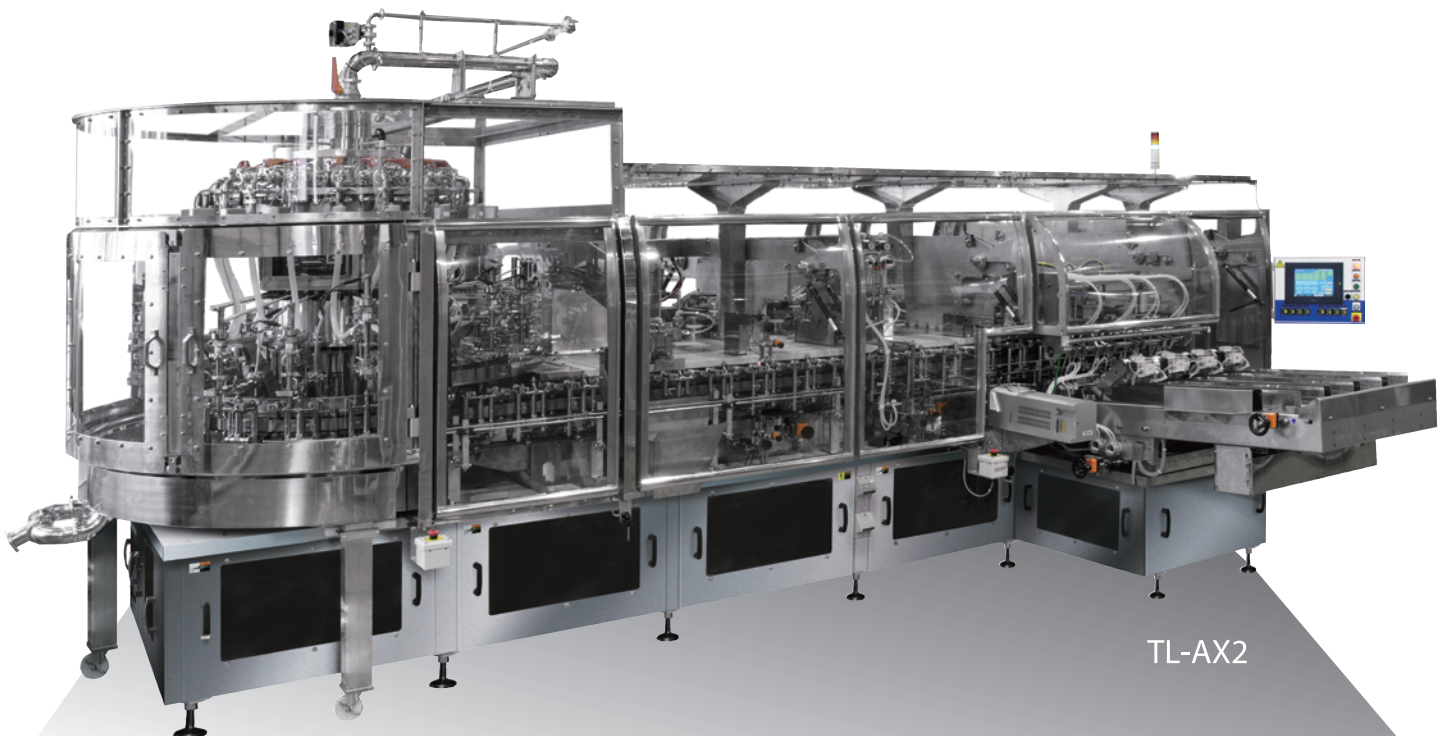
レトルト対応



水洗可



連続



TL-AX2



コンベアマガジン

4列のコンベア式マガジンで、大容量のパウチストックが可能



液充填

ノズルガイド付の充填ノズルなので、開口口を確保し、電磁流量計により安定した充填量を実現します

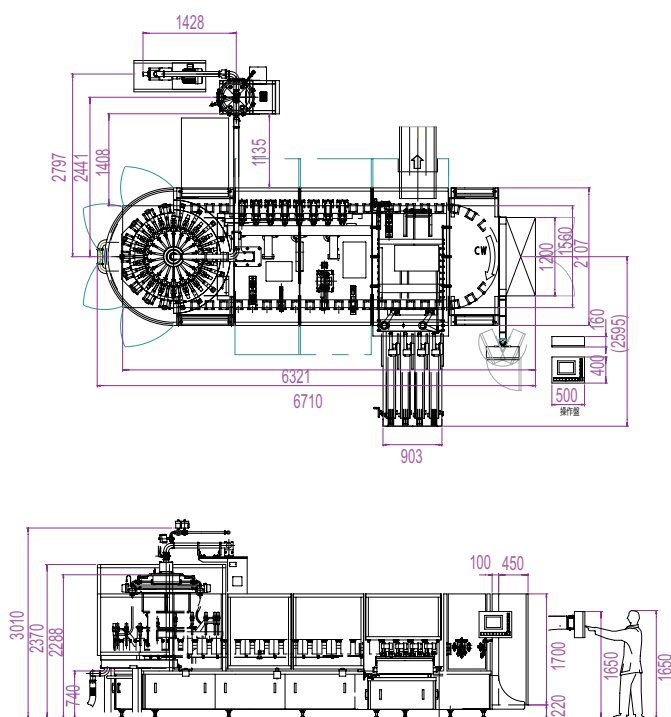


操作タッチパネル

パネル表示で操作が簡単
100品種の品種登録が可能で、保守・点検も簡単に行えます

機械寸法

※ 外観は改良の為、予告なく変更することがあります



Model: TL-AX2

仕様

※ 仕様は、充填量、充填物、袋形状によって異なります

能力	AX2 最大 170 袋/分 AX8 最大 100 袋/分 AX4 最大 250 袋/分
袋寸法	AX2 幅 100~150 mm 長さ 最大280 mm AX8 幅 100~150 mm 長さ 最大280 mm AX4 幅 90~110 mm 長さ 最大160 mm
袋材質	各種ラミネートパウチ
袋形状	自立袋、平袋、異型袋
充填方式	電磁流量計（導電性液に限る）
ノズル本数	AX2 18 本 AX8 12 本 AX4 18 本
液充填量	AX2 100 - 600 cc AX8 100 - 600 cc AX4 20 - 200 cc
シール方式	3回ヒートシール、1 回冷却プレス
電力	AX2 28 kVA AX8 13 kVA AX4 28 kVA
圧空	AX2 0.5Mpa, 1,200 NL/min (ANR) AX8 0.5Mpa, 1,000 NL/min (ANR) AX4 0.5Mpa, 1,200 NL/min (ANR)
機械寸法 & 重量	AX2 W 3,650 × L 6,710 × H 3,010 mm 8,000 kg AX8 W 4,190 × L 4,590 × H 2,890 mm 4,500 kg AX4 W 3,710 × L 5,030 × H 2,930 mm 8,000 kg
付属装置	製品コンベアー、真空ポンプ、ループチェーン部自動給油装置、開口検出装置、袋高さ検出装置、安全カバー（扉開閉インターロック付）
オプション	日付捺印装置、ポンプ上流側タンク、底開口装置、電動式グripper幅調整装置、スチーム脱気、質量重量計等

用途

ジュース、液体洗剤等

PACRAFT株式会社
<https://www.pacraft-global.com>

本社	〒108-0014 東京都港区芝4-17-5 8階	TEL (03)6275-1342
東北営業所	〒984-0013 宮城県仙台市若林区六丁の目南町7-31	TEL (022)353-5221
名古屋営業所	〒465-0035 名古屋市名東区豊ヶ丘1001番地	TEL (052)760-3511
大阪営業所	〒560-0085 大阪府豊中市上新田1-6-27 奥井ビル	TEL (06)4863-7181
広島営業所	〒740-0045 山口県岩国市長野1808	TEL (0827)39-0088
九州営業所	〒812-0004 福岡市博多区榎田2-3-23 FMT榎田ビル	TEL (092)473-8288
岩国工場	〒740-0045 山口県岩国市長野1808	TEL (0827)39-1500
川崎サービスセンター	〒210-0852 神奈川県川崎市川崎区鋼管通4-1-15	TEL (044)333-2330